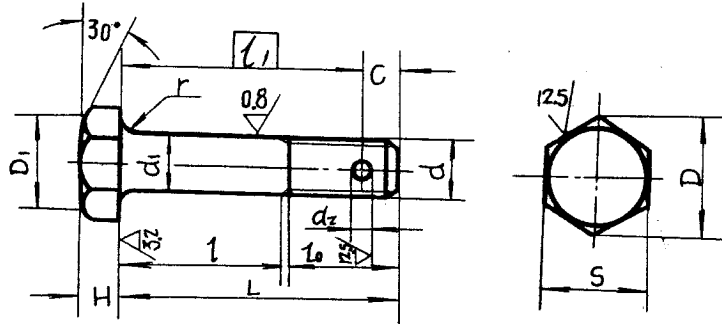


光杆公差带f9六角头螺栓

代替 HB1-103-74

(D₁) = S

其余 0.3



标记示例：d₁=6mm, L=36mm 的螺栓

无开口销孔 HB1-103-6x36

有开口销孔 (C=3mm) HB1-103-6x36x3

表 1

	mm											
d ₁ (f9)	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
d	M4	M5	M6	M8	M10	M12 x1.5	M14 x1.5	M16 x1.5	M18 x1.5	M20 x1.5	M22 x1.5	M24 x1.5
H(h14)	2.8	3	4	5	6	7	9	10	11	12	13	14
S(h12)	7	8	10	14	17	19	22	24	27	30	32	36
D _{min}	7.80	8.90	11.20	15.80	19.20	21.50	25.00	27.30	30.70	34.10	36.40	41.00
l ₀ (参考)	7.5	8.5	10	11.5	15	17	19	21	23	25	27	29
r±0.2	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8	1	1	1.5	1.5	1.5	2	2
d _z	1	1.5	1.5	2	2.5	2.5	2.5	3	3	3	3	3
C(参考)	2.5	3	3	4	4	4.5	4.5	5	5	5.5	6.5	7

表 2

mm

基本尺寸	极限偏差	L												
		d ₁												
		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	
		1												
		极限偏差												
		0 -0.35	0 -0.40	0 -0.50	0 -0.62					0 -0.75				
14	±0.2	5												
16		7	6											
18		9	8	6										
20		11	10	8										
22		13	12	10	8									
24		15	14	12	10									
26		17	16	14	12									
28	±0.3	19	18	16	14	10								
30		21	20	18	16	12								
32		23	22	20	18	14	12							
34		25	24	22	20	16	14							
36		27	26	24	22	18	16	14						
38		29	28	26	24	20	18	16						
40		31	30	28	26	22	20	18	16					
42			32	30	28	24	22	20	18					
44			34	32	30	26	24	22	20	18				
46			36	34	32	28	26	24	22	20				
48			38	36	34	30	28	26	24	22	20			
50			40	38	36	32	30	28	26	24	22			
52		±0.5			40	38	34	32	30	28	26	24	22	
54					42	40	36	34	32	30	28	26	24	
56					44	42	38	36	34	32	30	28	26	24
58				46	44	40	38	36	34	32	30	28	26	
60				48	46	42	40	38	36	34	32	30	28	
62				50	48	44	42	40	38	36	34	32	30	
64					50	46	44	42	40	38	36	34	32	
66					52	48	46	44	42	40	38	36	34	
68					54	50	48	46	44	42	40	38	36	
70					56	52	50	48	46	44	42	40	38	
72					58	54	52	50	48	46	44	42	40	
74					60	56	54	52	50	48	46	44	42	
76					62	58	56	54	52	50	48	46	44	
78					64	60	58	56	54	52	50	48	46	
80					66	62	60	58	56	54	52	50	48	
82				68	64	62	60	58	56	54	52	50		
84					66	64	62	60	58	56	54	52		
86					68	66	64	62	60	58	56	54		
88					70	68	66	64	62	60	58	56		
90					72	70	68	66	64	62	60	58		
92					74	72	70	68	66	64	62	60		

续表 2

L	d ₁	mm											
		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
		L											
基本尺寸	极限偏差	极限偏差											
		0 -0.35	0 -0.40	0 -0.50	0 -0.62	0 -0.75							
94	±0.5					5	74	72	70	68	66	64	62
96						73	76	74	72	70	68	66	64
98						80	78	76	74	72	70	68	66
100						82	80	78	76	74	72	70	68
104						86	84	82	80	78	76	74	72
108							88	86	84	82	80	78	76
112							92	90	88	86	84	82	80
116							96	94	92	90	88	86	84
120							100	98	96	94	92	90	88
124							104	102	100	98	96	94	92
128								106	104	102	100	98	96
132								110	108	106	104	102	100
136								114	112	110	108	106	104
140								118	116	114	112	110	108
144									120	118	116	114	112
148									124	122	120	118	116

注：根据需要，可以选用粗线以外较长的螺栓，当长度超过 148mm 时，其间隔取 4mm。

材料：30CrMnSiA。

热处理： $\sigma_b = 1175 \pm 100 \text{ mpa}$ 。

表面处理： $d_1 \leq 8\text{mm}$ 镀锌钝化， $d_1 > 8\text{mm}$ 镀镉钝化。

质量按 HBI-143-83。

根据需要头部可按 HB0-9-83 制保险孔。

标志按 HB0-3-83。

破坏剪力按 HBI-217-83。

技术条件按 HBI-218-83。

附加说明：

本标准由航空工业部三〇一所提出。

本标准由航空工业部三〇一所、三一七厂、〇一一基地一所、六〇一所、一八二厂、三二〇厂和三三一厂负责修订。

主要修订人：杨馨妣、王宁非、刘贤瑞、唐道扬、王富春、刘传桂、于素敏、季鸿年。

本标准于1967年12月首次发布，第一次修订于1974年4月。