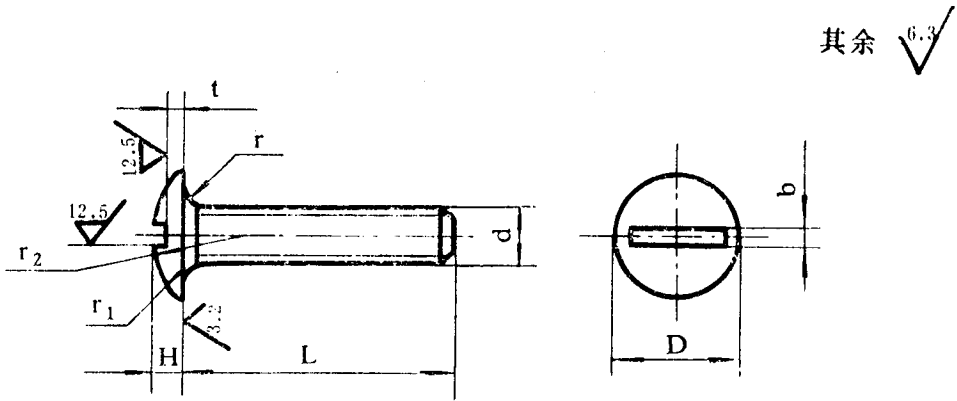


中华人民共和国国家军用标准

扁圆头螺钉

GJB122.5-86

Oblate-head screws



其余 $\sqrt{6.3}$

表 1

材 料	限用直径 mm	热 处 理 MPa	表面处理	标记示例: $d = M_1 6$, $L = 36\text{mm}$
ML25	2 ~ 8	—	镀锌钝化	GJB122.5.1 M 6 × 36
ML30CrMnSiA	4 ~ 8	$\sigma_b = 1175 \pm 100$	镀锌钝化	GJB122.5.2 MJ6 × 36
				GJB122.5.2 M 6 × 36
Gr17Ni2	2 ~ 8	$d \geq M 4$ $\sigma_b = 1175 \pm 100$	钝 化	GJB122.5.3 MJ6 × 36
				GJB122.5.3 M 6 × 36
LY8	3 ~ 8	$\sigma_b = 375$	阳极化	GJB122.5.4 M 6 × 36

表 2

mm

d (M或MJ)	2	3	4	5	6	8
H (h14)	1.3	1.6	2.0	2.4	2.8	3.0
D (h14)	5	8	10	12	14	18
r ±0.2	0.3*	0.3	0.5	0.5	0.5	0.8
r ₁ (参考)	2	3	4	5	6	6
r ₂ (参考)	6	9	12	15	20	21
b (H12)	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5
t (h14)	0.5	0.5	0.8	1	1.2	1.4

表 3

dmm		2	3	4	5	6	8
Lmm		100件钢制螺钉的理论质量 kg					
基本尺寸	极限偏差						
3	±0.2	0.014					
4		0.016	0.040				
5		0.018	0.044	0.081			
6		0.020	0.048	0.089			
7		0.022	0.053	0.097	0.15		
8		0.025	0.057	0.105	0.17	0.27	
9		0.027	0.062	0.110	0.19	0.28	
10		0.030	0.068	0.120	0.20	0.29	0.51
11		0.032	0.074	0.130	0.21	0.31	0.53
12		0.035	0.080	0.140	0.23	0.33	0.55
14		0.040	0.091	0.160	0.26	0.37	0.62
16		0.045	0.102	0.180	0.29	0.42	0.70
18		0.050	0.113	0.200	0.32	0.46	0.78
20		0.055	0.124	0.220	0.35	0.51	0.86
22	0.060	0.136	0.240	0.38	0.55	0.94	

* r 不大于0.3mm。

续表 3

		dmm					
Lmm		2	3	4	5	6	8
基本尺寸	极限偏差	100件钢制螺钉的理论质量 kg					
24	±0.3	0.065	0.147	0.260	0.41	0.60	1.02
26		0.070	0.158	0.280	0.44	0.64	1.10
28			0.169	0.300	0.47	0.68	1.18
30			0.180	0.320	0.50	0.73	1.25
32				0.340	0.54	0.77	1.33
34				0.360	0.57	0.82	1.41
36				0.380	0.60	0.86	1.49
38					0.63	0.91	1.57
40					0.66	0.95	1.65
42					0.69	1.00	1.73
44					0.72	1.04	1.81
46						1.08	1.88
48						1.13	1.96
50						1.17	2.04
52		±0.5					
54							2.20
56							2.28
58							2.35
60							2.44

注：为了求得铝合金制螺钉的质量，应将相同尺寸的钢螺钉质量乘以修正系数0.356。

拉力试验载荷按GJB124-86。

技术条件按GJB123-86。